



### Fisa tehnica a produsului:

### EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"

Emailul Premium "Emex Gold" este un produs monocomponent, pe baza de rasina alchidica, pigmenti, aditivi, solventi, fileri.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta foarte buna la suport, acoperire foarte mare, rezistenta la intemperii si luciu superior, persistent.

Mecanismul de formare a peliculei este:

- fizic - prin evaporarea solventilor;
- prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderenta buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara;
- putere de acoperire foarte mare;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- durabilitate;
- luciu superior.

### 1. GENERALITATI

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala

2.	Densitate, la 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR ISO 2811-2002
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-03
4.	Timp de scurgere, j 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-03
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	3 12 24	SR EN 29117-98
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal Valori COV limita 400 (2007) /300 (2010)	

### Pelicula

10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Grosime pelicula uda	mm	90 - 110	SR ISO 2808-94
12.	Grosime pelicula uscata	mm	40 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport	cifra de aderență	0 - 1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa		buna, fara basicari, inmuieri, pierdere aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812-1 :1996
15.	Rezistenta la UV	ore	30 ore fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

## 4. INSTRUCTIUNI DE APLICARE

### Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de Grund Anticoroziv "Emex", pentru suprafetele metalice, Grund de Binale "Emex" pentru lemn, sau in cazul suprafetelor din zidarie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a impiedica absorbtia vopselei in suport.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email este de cca 12 ore.

### Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata-suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

#### a) Pregatirea suprafetei-suport din otele:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata prin sablare la gradul Sa 2 ½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS

10166/1-77), se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent.

- in cazul existentei unor protectii anterioare se efectueaza un test de aderenta a emailului cu straturile de protectie vechi;

b) Pregatirea suprafetei-suport din beton:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;

- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin razuire, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutia chimica speciala pentru decapare "Emex CM Cleaner" sau "Emex PC Eco";;

- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;

- suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate;

c) Pregatirea suprafetei-suport din lemn:

- umiditatea lemnului trebuie sa fie de max. 12%

- suprafata se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;

- se slefuieste cu hartie abraziva in lungul fibrelor si se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat;

- daca exista protectii anterioare in stare buna, se degreseaza cu solvent, se slefuieste suprafata inca umeda cu hartie abraziva si se usuca;

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praf sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

***Compatibilitate:***

Se va evita amestecarea produsului cu alte vopsele chiar similar, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Colorarea produsului se face numai de catre producator. Straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnochim" sau recomandate de acesta, pentru asigurarea unei compatibilitati maxime.

***Este interzisa amestecarea produsului cu var, huma sau alte umpluturi.***

## 5. CONDITII DE APLICARE

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

## 8. MASURI DE PROTECTIA MUNCII SI PSI

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderentei, a luciului sau basicari.

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

cresterea vascozitatii	se inlatura prin corectii cu diluant
sedimentare de pigment	se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de preventie a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si

| sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

**Fraze de risc:**

R 10	Inflamabil
R20/21	Nociv prin inhalare si in contact cu pielea
R36/38	Iritant pentru ochi si pentru piele

**Fraze de securitate:**

S2	a nu se lasa la indemana copiilor
S15	a se pastra departe de caldura
S26	in caz de contact cu ochii spalati imediat cu apa si solicitati ajutor medical
S24/25	evitati contactul cu pielea si cu ochii
S47/49	a se pastra numai in ambalajul original, la temperatura de max. 35°C
S55	tratarea produsului prin mijloace adecvate inainte de deversarea in mediul acvatic.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuie respectate ca atare.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare a folosirii acestuia inafara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*